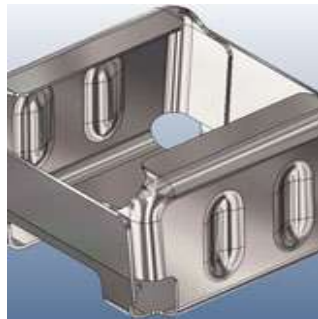


# VISI v Rosell Werkzeugbau



## CAD/CAM jako pokrok v automobilovém světě

Společnost Rosell Werkzeugbau & Stanztechnik GmbH je umístěna v Heiligenstadtu, Německu.



Nedávno se přemístila do nových prostor a zvětšila tak výrobní plochu z 1120 m<sup>2</sup> na 4500 m<sup>2</sup>. Společnost je expertem v oblasti lisovacích nástrojů a zaměřuje se na vývoj & výzkum, výrobu nástrojů a projektový management v automobilovém průmyslu. Kromě toho dodává nástroje do počítačového a medicínského sektoru.

V nedávném projektu pro Audi Q5 navrhnul Rosell společně se svým zákazníkem Griwe Werkzeug Produktions GmbH, dodavatelem AUDI AG, postupový nástroj pro práh pod B-sloupkem.



„Úzká spolupráce se zákazníkem je nedílnou částí vývoje nástroje,“ vysvětluje Franz Rosell, výkonný ředitel Rosell Werkzeugbau & Stanztechnik GmbH. „Jakmile dostaneme zakázku, uděláme návrh pásu a předběžný návrh všech tvářecích kroků a toto prezentujeme zákazníkovi. Dříve jsme zákazníkovi ukazovali hromadu výkresů A0, dnes ve 3D prezentaci dostane zákazník jasnou představu o mechanice nástroje a diskuse nad návrhem mohou jít do podstatně větších technických detailů.“

### Ruku v ruce s výrobcem nástrojů

Veškeré fáze konstrukce a výroby nástroje se realizují ve VISI. VISI bylo kvalitativním skokem od softwaru, který jsme používali dříve. VISI je vyvinuto na míru výrobcům nástrojů. Všichni konstruktéři jsou vyškoleni, ale mimo to prakticky všichni zaměstnanci si umí sáhnout do VISI pro relevantní informace, které ke své práci potřebují.

Na konstrukci ve VISI navazuje obrábění ve VISI. Desky jsou frézovány přímo na 3D modelu a poté zaslány na kalení ve vakuových pecích. Otvory jsou obráběny ve VISI Wire EDM. Tvářecí části nástroje jsou kaleny po předcházejícím obrobení ve VISI Machining, výkonném 3D CAM řešení, které lze použít buď v konstrukční kanceláři nebo přímo na dílně. Možnost vybudovat 3D model celé sestavy umožňuje kontrolovat polohu každé součásti. Pro tento účel byly na provozovnách instalovány pro prohlížení a odměřování programy VISI Viewer.

Při ladění nástroje se využívá zejména modul VISI Blank. Poté, co vznikne prototyp, je oskenován a CNC měřicí body jsou ve VISI zpětně porovnávány s cílovým výliskem. 3D díl se upraví, VISI Blank udělá nový rozvin do roviny a je generován nový střížný pás a vznikne nový prototyp.

---

**O společnosti:** Rosell Werkzeugbau & Stanztechnik GmbH

### Dosažené výsledky:

- Automatizovaný rozvin do roviny s ohledem na vlastnosti a opracování materiálu
- Účinný návrh střížného plánu s minimalizací odpadu materiálu
- Přímá integrace na obrábění EDM a 3D vysokorychlostní obrábění

**Komentář uživatele:** "VISI bylo kvalitativním softwarovým skokem. Přechodem na VISI a konstrukci nástroje ve 3D jsme udělali zřetelný krok kupředu."

**Franz Rosell**

