

VISI v CML



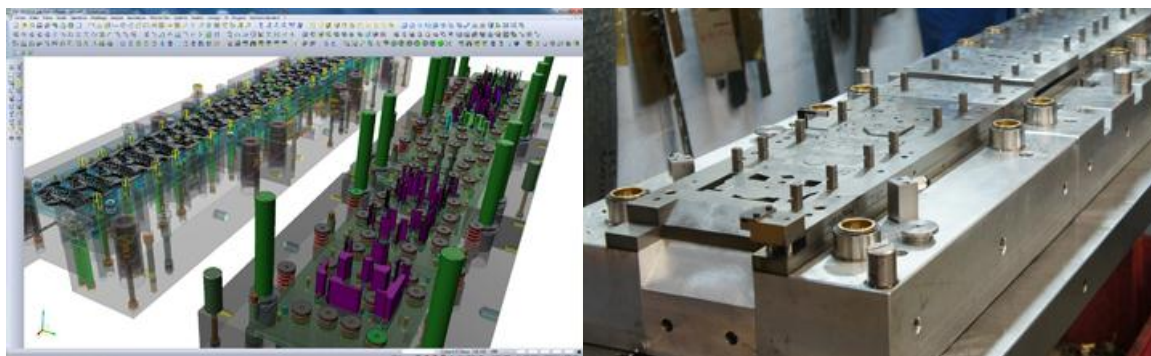
VISI svítí na cestu digitálnímu pokroku

VISI zvyšuje efektivitu jednoho z nejdůležitějších dodavatelů vnitřního osvětlení do automobilového průmyslu a působí v samém srdci jeho digitálních procesů.

CML Innovative Technology nabízí široký rozsah automobilových světelných systémů: stropní a dveřní světla, brzdová světla, ukazatele a okolní osvětlení. Jak se zvyšovala náročnost palubní technologie – jako například telefonní mikrofony zabudované do stropních světel – začali si v CML uvědomovat omezení softwaru, který používali pro technickou přípravu výroby.

Přechodem k VISI se zvýšila efektivita v několika směrech. Raphael Hentz, který má na starosti konstrukci a výrobu nástrojů ve výrobních závodech CML ve východní Francii říká: „Klíčové pro strategii celé skupiny je plná kontrola nad výrobními zdroji.“

„Již jsme nemohli používat řešení, které neodpovídá požadavkům konstrukce lisovacích nástrojů, proto jsme provedli srovnávací testy řady softwarových systémů a testovali je v celém procesu vývoje nástroje. VISI Progress, který je určený pro konstrukci postupových střížných nástrojů, vynikal nad ostatními.“



„Jedním z prvních přínosů byla schopnost analyzovat díl a nástroj během celého procesu až do jeho dokončení. Dříve jsme to museli vzdát v polovině práce, když nástroj začal být příliš složitý. Navíc, dnes díky 3D modelování ve VISI Progressu vyvíjíme nástroj ve výrobní kvalitě, protože umíme předvídat kolize, sledovat vzájemné vzdálenosti a vyhnout se poškozením.“

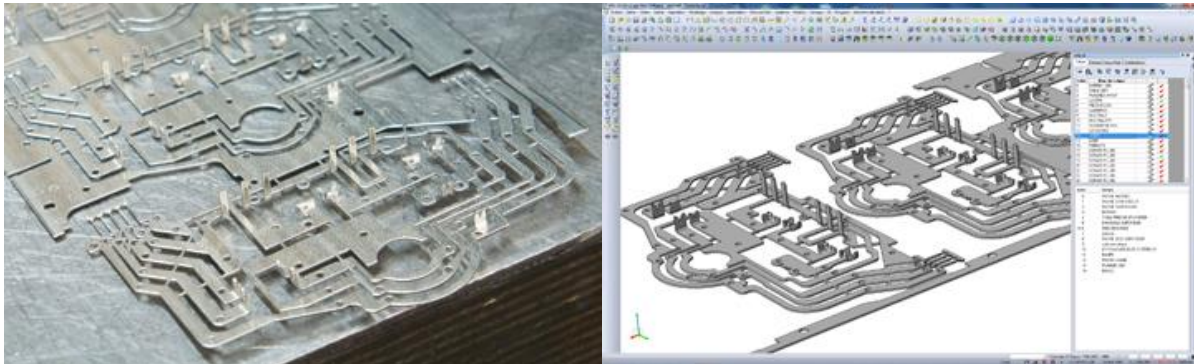
Do širokého rozsahu funkcí VISI Progressu patří velmi výkonný nástroj pro rozvíjení dílu, automatický rozvin do roviny, výpočet ohybových a střížných sil, inteligentní správa střížníků, uživatelsky definované vzory nástrojů a asociativní správa částí nástroje. Raphael Hentz tvrdí, že používání softwaru jim dává velkou výhodu ve zkracování výrobních časů a snižování výrobních nákladů.

Implementace byla tak úspěšná, že se využívání VISI softwaru rozšířilo o VISI Mould – modul pro konstrukci vstřikovacích forem. „Díky VISI přenášíme bezproblémově informace, VISI nemá žádné problémy při čtení informací z naší konstrukční kanceláře.“

Od drátové eroze po frézování

V CML Innovative Technologies pokračují dále ve sjednocování digitálního výrobního procesu. Raphael Hentz tvrdí, že úspěšné používání výše popsaných modulů vede společnost k zájmu o další řešení společnosti VERO: „V současné době testujeme VISI PEPS Wire pro drátovou erozi a začali jsme testovat VISI Machining pro frézování.“

VISI PEPS Wire umožňuje automatické rozpoznávání technologických vlastností pro drátové řezání včetně úkosů, proměnných úkosů a 4osého obrábění přímo na tělesech. Obrábění je snadné a vytváří spolehlivé EDM řezné dráhy a prověřené NC kódy pro všechny typy EDM řídicích systémů.



Další specializované moduly jsou určeny pro vysokorychlostní frézování. Antonio Parisse, CEO Vero France, říká: „Když takováto přední průmyslová skupina kupuje VERO software jako základ jejich výrobní strategie, víme, že děláme věci dobře. V CML také oceňují podporu našeho technického týmu, který jsme nedávno posílili.“

CML Innovative Technology má ve světě více než 1200 zaměstnanců a neustále se musí přizpůsobovat změnám na trhu. Příkladem je přechod z původních žárovek na LED diody, které jsou dnes v automobilovém odvětví rozšířené. Kromě čtyř závodů ve Francii, má CML závody ještě v Rumunsku a Číně.

O společnosti: CML Innovative Technology

www.cml-it.com

Dosažené výsledky:

- Kontrola nad výrobními zdroji
- Analýza modelu a nástroje po celou dobu vývojového procesu, vznik nástroje hotového pro výrobu
- Nabídka VISI modulů umožňuje podporu celého procesu od konstrukce po výrobu

Komentář uživatele: "Jedním z prvních přínosů byla schopnost analyzovat díl a nástroj během celého procesu až do jeho dokončení. Dříve jsme to museli vzdát v polovině práce, když nástroj začal být příliš složitý. Navíc, dnes díky 3D modelování ve VISI Progressu vyvíjíme nástroj ve výrobní kvalitě, protože umíme předvídat kolize, sledovat vzájemné vzdálenosti a vyhnout se výrobním problémům."

Raphael Hentz