

VERO software – Global Reseller Conference 2012

První společná konference distributorů produktů společnosti VERO software a Planit Group se konala v květnu 2012 v Portugalském Lisabonu.

Vzhledem ke spojení dvou významných společností do jedné skupiny VERO Group se jednalo o dosud největší setkání distributorů těchto skupin. Na konferenci byly představeny novinky ve všech oblastech, které dnes VERO pokrývá. Z konference vyplynulo, že cílem je rozvíjet všechny produkty a ve všech produktech využívat nebo sdílet to nejlepší ze všech produktů, ať už se to týká konkrétní technologie obrábění, technologie zabezpečení produktu nebo systému pro řízení prodeje.

Nová skupina přináší také sjednocení grafického vzhledu a to do barev a designu společnosti VERO software – vzhledu, který již uživatelé softwaru VISI CAD/CAM dobře znají.

VISI Vlajkovou lodí pro oblast nástrojářen, výrobce forem a střížných nástrojů a to jak pro oblast konstrukce tak technologie zůstává **VISI CAD/CAM**. Na konferenci se jednalo zejména o nejnovější verzi VISI 20, která by se měla objevit v září 2012. Pokud se nestane něco neplánovaného, měli by ji zájemci uvidět na Mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně.

Napříč všemi moduly se táhne snaha především o zrychlení výpočtů, zjednodušení grafického rozhraní a přidání další inteligence do automatizované podpory uživatele.

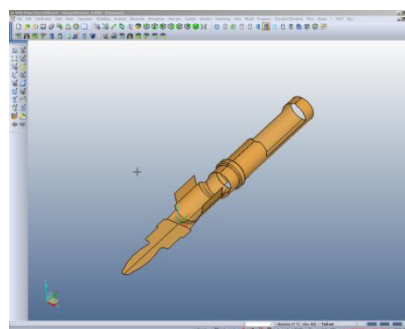
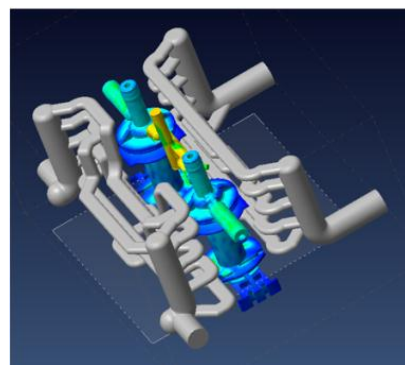
Dosud byla 64bitová podpora výpočtu v modulu obrábění, v současné době je již ve všech modulech.

VISI Modelling Tato podpora zrychluje modelování v hybridním modeláři VISI Modelling (Zde jsou časově náročná například přemodelování tvarově deformovaných výlisků metodou konečných prvků do rozvinutých tvarů). Zajímavou novinkou v tomto modeláři bude Kolaborativní konstruování. Na jednom modelu bude moci spolupracovat několik konstruktérů a současně budou moci sdílet výsledky své práce na jednotlivých částech dílu. Řízení procesu bude v rukou Projektového manažera, který bude mít k dispozici nástroj pro řízení a evidenci celého procesu.

VISI Flow 64bitová podpora bude velkým přínosem pro modul pro simulaci a analýzy vstřikování plastu do forem – VISI Flow. Jednotlivé analýzy jsou výpočetně velmi náročné a ve verzi 20 by měl každý výpočet trvat poloviční dobu než dosud.

V tomto modulu přispěje k výpočetnímu zlepšení také implementace nového interního překladače. Dalšími novinkami ve VISI Flow bude volba vstřikovacího stroje a úprava analýz na základě parametrů stroje, možnost definovat chladicí kanály v 3D prostoru a unikátní vlastnost Flow Report – kde výstupem může být porovnání výsledků více různých analýz.

VISI Progress VISI Progress verze 20 – modul pro konstrukci střížných nástrojů přinese zcela nového správce sestavy, nového manažera rozstřelu sestavy včetně kinematické simulace a dále některé nové funkce, například rozvin podél křivky nebo extrakci středního povrchu dílu.

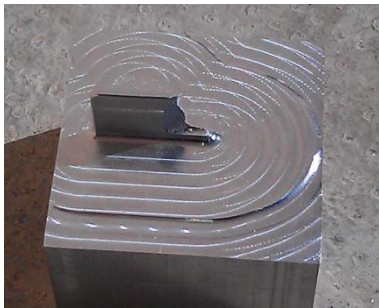




Největší pozornost byla věnována modulu **VISI Machining** – modulu pro obrábění.

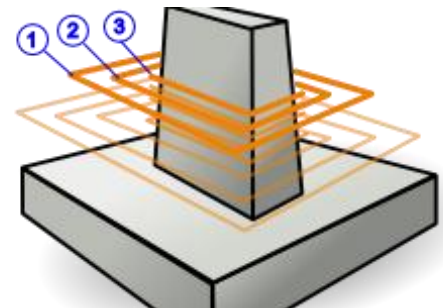
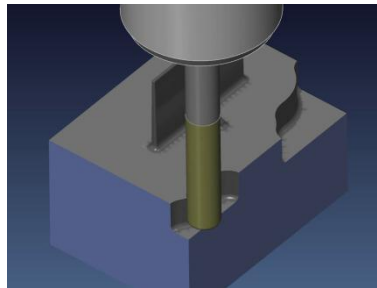
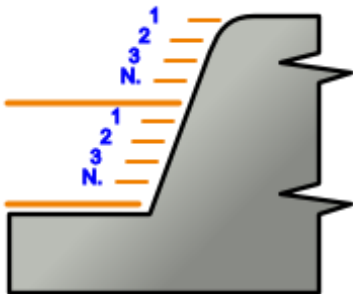
Nejprve byly zdůrazněny některé přednosti VISI Machining verze 19, se kterým již většina zákazníků pracuje. VISI 19 přinesl další hybridní obrábění, a tak je dnes ve VISI již 6 obráběcích strategií, které kombinují obráběcí strategie tak, aby v rámci jedné strategie došlo k obrobení všech ploch, ať svislých nebo vodorovných a to optimálním způsobem ještě v závislosti na tvaru celého dílu. Tyto operace zajišťují menší počet operací, snížení času výpočtu, zkrácení řezné dráhy, zkrácení NC programu a snížení celkových nákladů.

Některé z operací jsou zaměřeny na konkrétní aplikace. Například Obrábění žeber – tato operace vznikla zejména pro obrábění grafitu. Mnoho firem dnes přechází z obrábění mědi na obrábění grafitu a to má svá specifika: velký krok pro hrubování, maximální rychlost obrábění, velmi malý krok pro dokončování, přídávky 0,8-1,2 mm.



Při standardních operacích je třeba kombinovat více strategií, vycházet především ze zkušeností uživatele a často dochází ke zničení tenkých dílů.

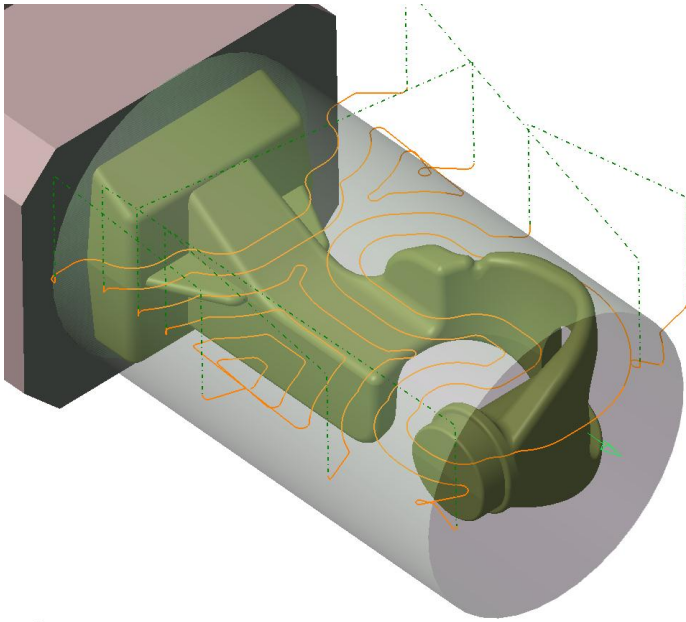
Operace Obrábění žeber umožní obrobení v rámci jedné operace, nastavení kombinace strategií jak pro hrubování tak dokončování, jednoduché použití a garantovaný výsledek.



Příkladem sdílení technologií napříč skupinou je spíčková technologie VISI PEPS Wire, která je ve VISI integrována několik let a výhledově by měla být využita i v dalších produktech VERO skupiny.

VISI CAM 20 má přinést Hive Computing – sdílení zdrojů v rámci sítě, automatické přidělování procesů, podstatné snížení výpočetního času při nulových nákladech.

VISI CAM 20 opět předstihne konkurenci v oblasti Hrubování. Mnoho konkurenčních programů dnes prezentuje jako novinku hrubování s trochoidními drahami, které je ve VISI CAMu jako Adaptivní hrubování již několik let. Ve VISI CAMu bude nové, **Hybridní hrubování**. Bude v sobě kombinovat adaptivní hrubování s dalšími hrubovacími strategiemi, umožňovat stranový krok větší než 50% průměru frézy, podporovat nové tvary nástrojů (například dvouprůměrový tvar nástroje) a mnohé další.



VISI CAM 20 přinese Dynamický inkrementální polotovar. Výsledkem budou optimalizované řezné dráhy, kdy systém počítá řezné dráhy již s ohledem na těleso polotovaru. Polotovar tedy neslouží jen pro kolizní kontrolu, simulaci nebo oříznutí řezných drah, ale průběžně jsou dráhy počítány vzhledem ke zbývajícím materiálu polotovaru. Důležité je, že tato funkčnost bude platit pro všechny operace od hrubování po dokončování.

Společnost VERO software klade velký důraz na Automatizované rozpoznávání geometrických prvků a jejich automatizované obrobení. Dosud Automatizované rozpoznávání geometrických prvků realizovala pro VERO externí společnost. Pro plnou kontrolu na funkčnosti a možnost podstatně ji rozvinout převzala společnost VERO veškerý vývoj pod vlastní střechu a již ve VISI 20 přibudou nové schopnosti těchto operací.

Další novinky budou zahrnovat nové možnosti práce se zbytkovým materiálem, vylepšení obrábění po křivce, rozšířené možnosti pro nastavení stroje pro víceosé obrábění, nové CAM realistické prostředí pro editaci řezné dráhy nebo možnost práce na postprocesoru v jazyce Python.